



Koszalin, dnia 18.08.2015r.

TI-211-4-31- 5510 /13/15/MD-H

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
PN-N 18001:2004
PN-EN ISO 17025:2005



Telefony:

centrala:

(094) 342 29 38
342 62 60
342 62 68
342 62 69
342 37 56

fax:

(094) 342 29 38

Prezes – Dyrektor:

(094) 342 66 70

Z-ca dyrektora
ds. eksploatacji

(094) 342 37 39

Biuro Handlowe

(094) 347 19 37

www.mwik.koszalin.pl

mwik.koszalin@wodkan.pl

Pogotowie wod-kan:

994

NIP: 669-050-14-95

REGON: 330032800

ODPOWIEDŹ NA ZAPYTANIE

dotyczy: renowacji magistrali wodociągowej DN800 Mostowo-Koszalin metodą przeciągania rury 630 PE w istniejącym rurociągu DN 800/1000 stal. bez zmiany trasy i długości, na odcinku A-B (pas drogi krajowej nr 11), na odcinku węzła W3 (komora K-2/32 przeciwuderzeniowa) – p.C (w granicach administracyjnych m. Koszalina) oraz na odcinku p.C (granica administracyjna m. Koszalina) do komory K-6/28

Zamawiający - Miejskie Wodociągi i Kanalizacja Spółka z o. o. w Koszalinie, poniżej przesyła odpowiedź na zapytanie Wykonawcy:

1. Do renowacji magistrali wodociągowej DN800 Koszalin-Mostowo w Warunkach Zamówienia założono rury polietylenowe fi630 Egeplast SLM DCT PE 100 RC SDR 17. Taki zapis mocno ogranicza wybór materiału. Zapisanie materiału nazwą producenta i typem jest niezgodny z Prawem Zamówień Publicznych.

a) Czy Zamawiający dopuszcza rozwiązanie równoważne – zastosowanie rur PE100RC o nieco innej konstrukcji, ale spełniające takie same parametry techniczno-użytkowe.

b) Czy Zamawiający dopuści rury lite PE100RC Wavin TS posiadające wszystkie, wymagane dla rur RC dokumenty aprobacyjne, tj.:

- certyfikat DIN CERTCO zgodności ze specyfikacją techniczną PAS1075;

- atest higieniczny;

- aprobata ITB z zapisem o możliwości bezwykopowego układania i renowacji;

- świadectwo odbioru partii rur zgodne z PN-EN 10204-3.1 z wynikiem testu FNCT min. 8760 godzin dla każdej, określonej numerem partii surowca (tzw. Certyfikat 3.1).

Dla tego typu rur producent podaje instrukcje układania rur w technologii reliningu z zamontowanym na rurze przewodem sygnalizacyjnym. Takie rozwiązanie jest równoważne pod względem użytkowym do pierwotnie zakładanego.

Ad. 1

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rury równoważnej o podniesionym współczynniku bezpieczeństwa oraz umożliwiającą kontrolę głównej rury przewodowej, tj. magistralę wodociągową należy wykonać z rur i kształtek (polietylen wysokiej gęstości) PE100-RC SDR 17 o średnicy 630x37,4mm do wody pitnej, z certyfikatem jakości PAS 1075 typ 3, cechowane na ciśnienie 1,0 MPa, zgrzewane doczołowo i elektrooporowo.

Rury muszą być z płaszczem ochronnym z mineralnie wzmocnionego polipropylenu o minimalnej grubości płaszcza 5 mm, z dwoma przewodnikami elektrycznymi nawiniętymi spiralnie pod płaszczem ochronnym umożliwiające detekcję uszkodzeń rury przewodowej po ułożeniu metodą bez wykopową oraz lokalizację ułożonego rurociągu.

Rury przed wciągnięciem do istniejącego przewodu zgrzewane będą doczołowo, w

związku z tym niezbędne będzie zamknięcie obwodu taśm przewodzących. Na pierwszej rurze należy wykonać mostek elektryczny dla umożliwienia kontroli w miarę postępu budowy. Na każdej sztandze należy zmierzyć opór elektryczny (zewnątrzna powierzchnia taśm przewodzących) i zapisywać należy jego wartość w omach. Z pomiarów należy sporządzić protokół.

Przed zgrzaniem doczołowym rurociągu należy:

- oznaczyć strefę usuwania płaszcz ochronnego (co najmniej 40 mm – wymiar należy dostosować do konstrukcji stosowanego skrobaka),
- taśmy przewodowe wyciąć ze strefy zgrzewania, należy zachować odstęp ok. 20 mm pomiędzy brzegiem płaszcz a końcem taśmy, odrywanie taśm od powierzchni rury nie jest konieczne,
- po zgrzaniu rur usunąć zewnętrzną wypływkę przy pomocy skrobaka,
- odtworzyć połączenie elektryczne za pomocą samoprzylepnej aluminiowej taśmy przewodzącej,
- wykonać pomiar oporu elektrycznego w omach nowo wykonanego połączenia elektrycznego (na zewnętrznej powierzchni taśm przewodzących zintegrowanych z rurą). Wartość oporu elektrycznego musi być mniejsza niż $0,5 \Omega$ – w przeciwnym razie należy poprawić połączenie, pomiary zaprotokołować,
- okleić połączenie elektryczne samoprzylepną taśmą tekstylną,
- niechroniony obszar między brzegami płaszcz ochronnego należy wyrównać i wypełnić szybkowiążącą dwuskładnikową masą poliuretynową. W tym celu dla połączeń doczołowych należy wykonać odpowiednią formę w postaci tulei.

Dla połączeń zgrzewanych elektrooporowo za pomocą muf należy:

- usunąć płaszcz ochronny: długość odcinka płaszcz do usunięcia odpowiada połowie długości kształtki elektrooporowej, powiększonej o min. +40 mm,
- płaszcz należy usunąć bez pozostawiania resztek,
- taśmy przewodzące wyciąć ze strefy zgrzewania, należy zachować odstęp ok. 20 mm pomiędzy brzegiem płaszcz a końcem taśmy,
- obróbka wiórowa powierzchni rury powinna być wykonana zgodnie z wytycznymi i instrukcją producenta kształtek. Należy unikać uszkodzenia taśm przewodzących skrobaniem obrotowym,
- obciąć styki elektryczne równo z powierzchnią kształtki przy pomocy odpowiednich narzędzi do po schłodzeniu połączenia,
- odtworzyć połączenie elektryczne za pomocą samoprzylepnej aluminiowej taśmy przewodzącej. Należy dążyć do jak największej powierzchni kontaktu,
- dokonać pomiaru oporu elektrycznego w omach nowo wykonanego połączenia elektrycznego (na zewnętrznej powierzchni taśm przewodzących zintegrowanych z rurą). Wartość oporu elektrycznego musi być mniejsza niż $0,5 \Omega$. Pomierzone wartości zaprotokołować.
- połączenie zabezpieczyć taśmą np. typu Densolen AS 40 Plus lub równoważną. Samo zgrzewającą się taśmę należy naciągnąć przy nawijaniu, zachowując min. 50% zakładki w strefie połączenia. Nawijanie należy rozpocząć i zakończyć każdorazowo na powierzchni płaszcz ochronnego. Powierzchnia nawoju na płaszczu powinna być równa co najmniej szerokości taśmy,
- zmierzyć opór elektryczny (na zewnętrznej powierzchni taśm przewodzących) i zanotować wartość oporu w omach,
- zmierzyć opór na każdym połączeniu rurowym.

Sprawdzić opór elektryczny na kompletnym, prefabrykowanym odcinku rurociągu przed jego ułożeniem.

Niniejsze zamówienie publiczne jest **zamówieniem sektorowym w rozumieniu art. 132 ust 1 pkt. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych**. Ze względu na wartość zamówienia nie przekraczającą kwot progowych określonych w art. 133 ust 1 ustawy, **nie stosuje się procedur w niej określonych**. Jednakże, na wybór trybu postępowania, tj. zakwalifikowanie niniejszego zamówienia jako sektorowe można złożyć umotywowane odwołanie do Zamawiającego.


PRZKURENT
mgr inż. Ryszard Broda